

SCHEDA TECNICA

Nome del prodotto: KIT DEGUSTAZIONE 36 CAPSULE

Composizione prodotto

3 capsule per tipo di:

- Caffè Maestoso
- Caffè Infinito
- Caffè Barocco
- Caffè Arabesco
- Caffè Valzer
- Caffè Ideale
- Caffè Decaffeinato
- Preparato per bevanda al gusto di caffè' e ginseng
- Orzo solubile
- Preparato per bevanda al gusto di cioccolato
- Preparato solubile per bevanda di tè al limone
- Estratto solubile zuccherato di camomilla



SCHEDA TECNICA

Nome del prodotto:	CAPSULA MAESTOSO – Conf. 50
Codice del prodotto:	PF2306
Formato:	Capsule da 7gr in confezioni da 50. Capsula in plastica confezionate singolarmente in triaccoppiato (PET/ALU/PE)
Descrizione, composizione e origine del prodotto:	Miscela di caffè torrefatti macinati di Arabica e Robusta
Metodo di produzione e trattamenti richiesti:	Prodotto premiscelato a tostatura semiautomatica a cicli per amalgamare meglio le caratteristiche organolettiche delle singole componenti onde ottenere una costanza della qualità del prodotto finale
Imballaggio:	Cartone: contiene 50 capsule; dimensioni 29,9x13,7x15,3; Peso netto 0,350 Kg; Peso lordo 0,748 Kg Pallet: contiene 240 cartoni (12 strati da 20 scatole ciascuno); altezza (con pedana) 199 cm; peso lordo (con pedana) 204 Kg
Distribuzione:	Distribuito attraverso canale Vending-OCS e consumer
Condizioni di immagazzinamento:	Conservare in luogo fresco e asciutto - da 7 °C a 32 °C
Vita di scaffale prevista:	24 mesi dalla data di produzione Indicazione sul retro della capsula (giorno/mese/anno) e sull'etichetta del cartone.
Etichettatura:	Conforme al Reg. UE 1169/2011
Preparazione:	Capsula monoporzionata in atmosfera controllata
Utilizzo previsto:	Con macchina capsule Sistema Espresso e con macchine compatibili a Sistema FAP
Documenti richiesti:	Per il crudo certificato di origine Per il packaging del prodotto finito dichiarazioni di conformità
Prodotto conforme a:	DPR n. 470/1973, DPR n. 255/2000 Codex Alimentarius Rev. 4 del 2003, Reg. UE 178/2002, Reg. UE 852/2004, Reg. UE 1935/2004

Caratteristiche Fisiche

Umidità	< 3%
---------	------

Caratteristiche Chimiche e Biologiche

Ocratossina A tostato	< LQ* Reg. UE 1881/2006 e succ. agg <i>Limite di legge: <5 ppb</i>
Sostanze allergeniche	non presenti (Allegato II Reg. UE 1169/2011)
Metalli pesanti	Reg. UE 1881/2006 e succ. agg Categoria 3.1.9 e Categoria 3.11
Pesticidi Residui	Conforme a Reg.UE396/2005 e succ.agg.
Org. Geneticamente Modificati (OGM)	Il prodotto non contiene né deriva da Organismi Geneticamente Modificati (Reg.UE1829/2003, Reg.UE1830/2003)
Acrilammide	< 400 µg/kg Reg. UE 2017/21/58

*Limite di Quantificazione



SCHEMA TECNICA

Nome del prodotto:	CAPSULA INFINITO – Conf. 50
Codice del prodotto:	PF2307
Formato:	Capsule da 7gr in confezioni da 50. Capsula in plastica confezionate singolarmente in triaccoppiato (PET/ALU/PE)
Descrizione, composizione e origine del prodotto:	Miscela di caffè torrefatti macinati di Arabica e Robusta
Metodo di produzione e trattamenti richiesti:	Prodotto premiscelato a tostatura semiautomatica a cicli per amalgamare meglio le caratteristiche organolettiche delle singole componenti onde ottenere una costanza della qualità del prodotto finale
Imballaggio:	Cartone: contiene 50 capsule; dimensioni 29,9x13,7x15,3; Peso netto 0,350 Kg; Peso lordo 0,748 Kg Pallet: contiene 240 cartoni (12 strati da 20 scatole ciascuno); altezza (con pedana) 199 cm; peso lordo (con pedana) 204 Kg
Distribuzione:	Distribuito attraverso canale Vending-OCS e consumer
Condizioni di immagazzinamento:	Conservare in luogo fresco e asciutto - da 7 °C a 32 °C
Vita di scaffale prevista:	24 mesi dalla data di produzione Indicazione sul retro della capsula (giorno/mese/anno) e sull'etichetta del cartone.
Etichettatura:	Conforme al Reg. UE 1169/2011
Preparazione:	Capsula monoporzionata in atmosfera controllata
Utilizzo previsto:	Con macchina capsule Sistema Espresso e con macchine compatibili a Sistema FAP
Documenti richiesti:	Per il crudo certificato di origine Per il packaging del prodotto finito dichiarazioni di conformità
Prodotto conforme a:	DPR n. 470/1973, DPR n. 255/2000 Codex Alimentarius Rev. 4 del 2003, Reg. UE 178/2002, Reg. UE 852/2004, Reg. UE 1935/2004

Caratteristiche Fisiche

Umidità	< 3%
---------	------

Caratteristiche Chimiche e Biologiche

Ocratossina A tostato	< LQ* Reg. UE 1881/2006 e succ. agg <i>Limite di legge: <5 ppb</i>
Sostanze allergeniche	non presenti (Allegato II Reg. UE 1169/2011)
Metalli pesanti	Reg. UE 1881/2006 e succ. agg Categoria 3.1.9 e Categoria 3.11
Pesticidi Residui	Conforme a Reg. UE 396/2005 e succ.agg.
Org. Geneticamente Modificati (OGM)	Il prodotto non contiene né deriva da Organismi Geneticamente Modificati (Reg. UE 1829/2003, Reg. UE 1830/2003)
Acrilammide	< 400 µg/kg Reg. UE 2017/21/58

*Limite di Quantificazione



SCHEDE TECNICHE	
Nome del prodotto:	CAPSULA ARABESCO – Conf. 50
Codice del prodotto:	PF2311
Formato:	Capsule da 7 g in confezioni da 50. Capsula in plastica confezionate singolarmente in triaccoppiato (PET/ALU/PE)
Descrizione, composizione e origine del prodotto:	Miscela di caffè torrefatti in grani 100% Arabica
Metodo di produzione e trattamenti richiesti:	Prodotto premiscelato a tostatura semiautomatica a cicli per amalgamare meglio le caratteristiche organolettiche delle singole componenti onde ottenere una costanza della qualità del prodotto finale. Il grado di tostatura è leggermente più tenue, al fine di fare risaltare le peculiari caratteristiche dei raffinati caffè impiegati in questa miscela
Imballaggio:	Cartone: contiene 50 capsule; dimensioni 29,9x13,7x15,3; Peso netto 0,350 Kg; Peso lordo 0,748 Kg Pallet: contiene 240 cartoni (12 strati da 20 scatole ciascuno); altezza (con pedana) 199 cm; peso lordo (con pedana) 204 Kg
Distribuzione:	Distribuito attraverso canale Vending-OCS e consumer
Condizioni di immagazzinamento:	Conservare in luogo fresco e asciutto - da 7 °C a 32 °C
Vita di scaffale prevista:	24 mesi dalla data di produzione Indicazione sul retro della capsula (giorno/mese/anno) e sull'etichetta del cartone.
Etichettatura:	Conforme al Reg. UE 1169/2011
Preparazione:	Capsula monoporzionata in atmosfera controllata
Utilizzo previsto:	Con macchina capsule Sistema Espresso e con macchine compatibili a Sistema FAP
Documenti richiesti:	Per il crudo certificato di origine Per il packaging del prodotto finito dichiarazioni di conformità
Prodotto conforme a:	DPR n. 470/1973, DPR n. 255/2000 Codex Alimentarius Rev. 4 del 2003, Reg. UE 178/2002, Reg. UE 852/2004, Reg. UE 1935/2004

Caratteristiche Fisiche

Umidità	< 3%
---------	------

Caratteristiche Chimiche e Biologiche

Ocratossina A tostato	< LQ* Reg. UE 1881/2006 e succ. agg <i>Limite di legge: <5 ppb</i>
Sostanze allergeniche	non presenti (Allegato II Reg. UE 1169/2011)
Metalli pesanti	Reg. UE 1881/2006 e succ. agg Categoria 3.1.9 e Categoria 3.11
Pesticidi Residui	Conforme a Reg.UE396/2005 e succ.agg.
Org. Geneticamente Modificati (OGM)	Il prodotto non contiene né deriva da Organismi Geneticamente Modificati (Reg.UE1829/2003, Reg.UE1830/2003)
Acrilammide	< 400 µg/kg Reg. UE 2017/21/58

*Limite di Quantificazione



SCHEDA TECNICA	
Nome del prodotto:	CAPSULA DECAFFEINATO – Conf. 50
Codice del prodotto:	PF2309
Formato:	Capsule da 7gr in confezioni da 50. Capsula in plastica confezionate singolarmente in triaccoppiato (PET/ALU/PE)
Descrizione, composizione e origine del prodotto:	Miscela di caffè torrefatti in grani di Arabica e Robusta decaffeinati.
Metodo di produzione e trattamenti richiesti:	Prodotto premiscelato a tostatura semiautomatica a cicli più brevi e di grado più leggero idoneo al caffè decaffeinato che ha già subito un processo termico di evaporazione.
Imballaggio:	Cartone: contiene 50 capsule; dimensioni 29,9x13,7x15,3; Peso netto 0,350 Kg; Peso lordo 0,748 Kg Pallet: contiene 240 cartoni (12 strati da 20 scatole ciascuno); altezza (con pedana) 199 cm; peso lordo (con pedana) 204 Kg
Distribuzione:	Distribuito attraverso canale Vending-OCS e consumer
Condizioni di immagazzinamento:	Conservare in luogo fresco e asciutto - da 7 °C a 32 °C
Vita di scaffale prevista:	24 mesi dalla data di produzione Indicazione sul retro della capsula (giorno/mese/anno) e sull'etichetta del cartone.
Etichettatura:	Conforme al Reg. UE 1169/2011
Preparazione:	Capsula monoporzionata in atmosfera controllata
Utilizzo previsto:	Con macchina capsule Sistema Espresso e con macchine compatibili a Sistema FAP
Documenti richiesti:	Per il crudo certificato di origine Per il packaging del prodotto finito dichiarazioni di conformità
Prodotto conforme a:	DPR n. 470/1973, DPR n. 255/2000 Codex Alimentarius Rev. 4 del 2003, Reg. UE 178/2002, Reg. UE 852/2004, Reg. UE 1935/2004

Caratteristiche Fisiche

Umidità < 3%

Caffeina media

in 100g < 0,10% - D.M. 20/05/1976

Caratteristiche Chimiche e Biologiche

Ocratossina A tostato	< LQ* Reg. UE 1881/2006 e succ. agg <i>Limite di legge: <5 ppb</i>
Sostanze allergeniche	non presenti (Allegato II Reg. UE 1169/2011)
Metalli pesanti	Reg. UE 1881/2006 e succ. agg Categoria 3.1.9 e Categoria 3.11
Pesticidi Residui	Conforme a Reg.UE396/2005 e succ.agg.
Org. Geneticamente Modificati (OGM)	Il prodotto non contiene né deriva da Organismi Geneticamente Modificati (Reg.UE1829/2003, Reg.UE1830/2003)
Acrilammide	< 400 µg/kg Reg. UE 2017/21/58
Diclorometano	< 2mg/kg (Dir.2009/32/CE, Decreto 4/8/11 n. 158)

*Limite di Quantificazione



SPECIFICA PRODOTTO FINITO

DENOMINAZIONE	CODICE PRODOTTO	CODICE PRODUZIONE
PREPARATO PER BEVANDA AL GUSTO DI CAFFE' E GINSENG – PF2208 OCS	0117GC259	M0364

INGREDIENTI

Zucchero, latte scremato in polvere, lattosio, caffè istantaneo (14%), ginseng in polvere (0,3%), aromi.

ALLERGENI

Latte e derivati. Può contenere tracce di soia.

DOSAGGIO

Capsula monodose per 40-50 cc di acqua.

VALORI NUTRIZIONALI MEDI PER 100 g DI PRODOTTO

Energia:	kJ 1602	Kcal 377
Grassi:	g 0.4	
Di cui acidi grassi saturi:	g 0.2	
Carboidrati:	g 82.6	
Di cui zuccheri:	g 75.7	
Proteine:	g 9.3	
Sale:	g 0.27	

CONSERVAZIONE E DURABILITA'

24 mesi negli imballi originali e nelle normali condizioni di magazzinaggio.
Conservare in luogo fresco e asciutto.

CARATTERISTICHE ORGANOLETICHE

Aspetto: Polvere regolare scorrevole	Odore: tipico di caffè' al ginseng
Colore: beige	Sapore: tipico di caffè' al ginseng

PARAMETRI CHIMICI E MICROBIOLOGICI MEDI

PARAMETRI	U.D.M.	VALORI
Chimici		
Umidità:	%	≤ 4
Microbiologici		
Carica batterica totale:	CFU/g	< 10.000
Enterobacteriaceae:	"	< 10
Muffe e Lieviti:	"	< 100
Stafilococchi aurei:	"	< 100

TIPO DI CONFEZIONE E IMBALLAGGIO

Capsule da g 8,5	Bancali da 252 cartoni (18x14 file)
Cartoni da 50 capsule	Misure bancale: EUR cm 80x120x181
Misure esterne cartone: mm 258X192X119	UCC cartone: (01)08004990137533(15)aammgg(10)xxxxx

Data: 24/01/2020

Verificato

prontofoods s.p.a.
Controllo Qualità

Approvato

[Firma]



Associato AIB
Sistema Confindustria

prontofoods s.p.a.
capitale sociale 2.820.000 € interamente versato
sede legale: via cefalonia, 70 - 25124 brescia
r.e.a. di brescia 181680 - reg. impr. di brescia 00297190175 - comm. estero bs 000585
cod. fisc. e part. i.v.a.: 00297190175 - VAT Reg. No.: IT 00297190175
e-mail: info@ristora.com, sales@ristora.com

stab. e amministr.: via g. deledda, 43
25018 montichiari (bs)
telefono (+39) 0309961381 r.a. - telefax (+39) 0309961002



unità locale: via carlo levi, 30 - 16010 sant'olcese (ge)
telefono (+39) 010711486 - telefax (+39) 0107261001

ubi banca s.p.a. - filiale di castenedolo (bs)
c/c (acc.) 4008 - abi 03111 - cab 54270
IBAN: IT 38 I 03111 54270 000000004008
swift: BLOPIT22

SCHEDA TECNICA	
Nome del prodotto:	CAPSULA IDEALE – Conf. 50
Codice del prodotto:	PF2310
Formato:	Capsule da 7 g in confezioni da 50. Capsula in plastica confezionate singolarmente in triaccoppiato (PET/ALU/PE)
Descrizione, composizione e origine del prodotto:	Miscela di caffè torrefatti in grani di Arabica e Robusta e caffè decaffeinati
Metodo di produzione e trattamenti richiesti:	Prodotto premiscelato a tostatura semiautomatica a cicli per amalgamare meglio le caratteristiche organolettiche delle singole componenti onde ottenere una costanza della qualità del prodotto finale.
Imballaggio:	Cartone: contiene 50 capsule; dimensioni 29,9x13,7x15,3; Peso netto 0,350 Kg; Peso lordo 0,748 Kg Pallet: contiene 240 cartoni (12 strati da 20 scatole ciascuno); altezza (con pedana) 199 cm; peso lordo (con pedana) 204 Kg
Distribuzione:	Distribuito attraverso canale Vending-OCS e consumer
Condizioni di immagazzinamento:	Conservare in luogo fresco e asciutto - da 7 °C a 32 °C
Vita di scaffale prevista:	24 mesi dalla data di produzione Indicazione sul retro della capsula (giorno/mese/anno) e sull'etichetta del cartone.
Etichettatura:	Conforme al Reg. UE 1169/2011
Preparazione:	Capsula monoporzionata in atmosfera controllata
Utilizzo previsto:	Con macchina capsule Sistema Espresso e con macchine compatibili a Sistema FAP
Documenti richiesti:	Per il crudo certificato di origine Per il packaging del prodotto finito dichiarazioni di conformità
Prodotto conforme a:	DPR n. 470/1973, DPR n. 255/2000 Codex Alimentarius Rev. 4 del 2003, Reg. UE 178/2002, Reg. UE 852/2004, Reg. UE 1935/2004

Caratteristiche Fisiche

Umidità < 3%

Caratteristiche Chimiche e Biologiche

Ocratossina A tostato	< LQ* Reg. UE 1881/2006 e succ. agg <i>Limite di legge: <5 ppb</i>
Sostanze allergeniche	non presenti (Allegato II Reg. UE 1169/2011)
Metalli pesanti	Reg. UE 1881/2006 e succ. agg Categoria 3.1.9 e Categoria 3.11
Pesticidi Residui	Conforme a Reg. UE 396/2005 e succ.agg.
Org. Geneticamente Modificati (OGM)	Il prodotto non contiene né deriva da Organismi Geneticamente Modificati (Reg. UE 1829/2003, Reg. UE 1830/2003)
Acrilammide	< 400 µg/kg Reg. UE 2017/21/58
Diclorometano	< 2mg/kg (Dir. 2009/32/CE, Decreto 4/8/11 n. 158)

*Limite di Quantificazione



SPECIFICA PRODOTTO FINITO

DENOMINAZIONE	CODICE PRODOTTO	CODICE PRODUZIONE
ORZO SOLUBILE – PF2207 OCS	0117OR207	M033B

INGREDIENTE UNICO

Orzo solubile.

ALLERGENI

Orzo. Può contenere tracce di latte e prodotti derivati, soia.

DOSAGGIO

Capsula monodose per 50 ml di acqua.

VALORI NUTRIZIONALI MEDI PER 100 g DI PRODOTTO

Energia:	Kj 1512	Kcal 357
Grassi:	g 0.1	
Di cui acidi grassi saturi:	g 0.1	
Carboidrati:	g 78.4	
Di cui zuccheri:	g 16.6	
Proteine:	g 5.0	
Sale:	g 0.19	

CONSERVAZIONE E DURABILITA'

TMC: 36 mesi negli imballi originali e nelle normali condizioni di magazzinaggio. Conservare in luogo fresco e asciutto.

CARATTERISTICHE ORGANOLETTICHE

Aspetto:	Polvere regolare scorrevole	Odore:	tipico di orzo
Colore:	marrone	Sapore:	tipico di orzo

PARAMETRI CHIMICI E MICROBIOLOGICI MEDI

PARAMETRI	U.D.M.	VALORI
Chimici		
Umidità:	%	< 4
Microbiologici		
Carica batterica totale:	CFU/g	< 10.000
Enterobacteriaceae:	"	< 10
Muffe:	"	< 100
Lieviti:	"	< 100
Stafilococchi aurei:	"	< 100

TIPO DI CONFEZIONE E IMBALLAGGIO

Capsule da g 3	Bancali da 252 cartoni (18x14 strati)
Cartoni da 50 capsule	Misure bancale: EUR cm 80x120x181
Misure esterne cartone: mm 258X192X119	UCC cartone: (01)08004990137557(15)aammgg(10)xxxx

Data: 24/01/2020

Verificato

prontofoods s.p.a.
Controllo Qualità

Approvato

[Firma]



Associato AIB
Sistema Confindustria

prontofoods s.p.a.
capitale sociale 2.820.000 € interamente versato
sede legale: via cefalonia, 70 - 25124 brescia
r.e.a. di brescia 181680 - reg. impr. di brescia 00297190175 - comm. estero bs 000585
cod. fisc. e part. i.v.a.: 00297190175 - VAT Reg. No.: IT 00297190175
e-mail: info@ristora.com, sales@ristora.com

stab. e amministr.: via g. deledda, 43
25018 montichiari (bs)
telefono (+39) 0309961381 r.a. - telefax (+39) 0309961002

IT
03 261
CE

IT
H4R5G
CE

unità locale: via carlo levi, 30 - 16010 sant'olcese (ge)
telefono (+39) 010711486 - telefax (+39) 0107261001

ubi banca s.p.a. - filiale di castenedolo (bs)
c/c (acc.) 4008 - abi 03111 - cab 54270
IBAN: IT 38 I 03111 54270 000000004008
swift: BLOPIT22

SCHEDE TECNICA	
Nome del prodotto:	CAPSULA BAROCCO – Conf. 50
Codice del prodotto:	PF2313
Formato:	Capsule da 7 g in confezioni da 50. Capsula in plastica confezionate singolarmente in triaccoppiato (PET/ALU/PE)
Descrizione, composizione e origine del prodotto:	Miscela di caffè torrefatti in grani di 100% Robusta.
Metodo di produzione e trattamenti richiesti:	Prodotto premiscelato a tostatura semiautomatica a cicli per amalgamare meglio le caratteristiche organolettiche delle singole componenti onde ottenere una costanza della qualità del prodotto finale.
Imballaggio:	Cartone: contiene 50 capsule; dimensioni 29,9x13,7x15,3; Peso netto 0,350 Kg; Peso lordo 0,748 Kg Pallet: contiene 240 cartoni (12 strati da 20 scatole ciascuno); altezza (con pedana) 199 cm; peso lordo (con pedana) 204 Kg
Distribuzione:	Distribuito attraverso canale Vending-OCS e consumer
Condizioni di immagazzinamento:	Conservare in luogo fresco e asciutto - da 7 °C a 32 °C
Vita di scaffale prevista:	24 mesi dalla data di produzione Indicazione sul retro della capsula (giorno/mese/anno) e sull'etichetta del cartone.
Etichettatura:	Conforme al Reg. UE 1169/2011
Preparazione:	Capsula monoporzionata in atmosfera controllata
Utilizzo previsto:	Con macchina capsule Sistema Espresso e con macchine compatibili a Sistema FAP
Documenti richiesti:	Per il crudo certificato di origine Per il packaging del prodotto finito dichiarazioni di conformità
Prodotto conforme a:	DPR n. 470/1973, DPR n. 255/2000 Codex Alimentarius Rev. 4 del 2003, Reg. UE 178/2002, Reg. UE 852/2004, Reg. UE 1935/2004

Caratteristiche Fisiche

Umidità	< 3%
---------	------

Caratteristiche Chimiche e Biologiche

Ocratossina A tostato	< LQ* Reg. UE 1881/2006 e succ. agg <i>Limite di legge: <5 ppb</i>
Sostanze allergeniche	non presenti (Allegato II Reg. UE 1169/2011)
Metalli pesanti	Reg. UE 1881/2006 e succ. agg Categoria 3.1.9 e Categoria 3.11
Pesticidi Residui	Conforme a Reg. UE 396/2005 e succ.agg.
Org. Geneticamente Modificati (OGM)	Il prodotto non contiene né deriva da Organismi Geneticamente Modificati (Reg. UE 1829/2003, Reg. UE 1830/2003)
Acrilammide	< 400 µg/kg Reg. UE 2017/21/58

*Limite di Quantificazione

